

水溶性防錆剤



サビナイン M3

鉄（軟鉄、鋳鉄）、銅（銅合金）、アルミ（同合金）用

サビナイン M3 は水溶性防錆剤であり、従来の油性防錆剤に比べて非常に使いやすく、一時防錆、長期防錆に理想的に使用できる製品です。

特に異種金属の接合されている製品の一時防錆には最適です。一液で鉄、銅（銅合金）、アルミ（アルミ合金）の一時防錆が出来ます。

[特 徴]

1. 鉄、銅（銅合金）、アルミ（同合金）に強力な防錆皮膜を生成する。
2. 不溶性の透明な皮膜を生成するため外観に影響がない。
3. 油性防錆剤のようなべとつき感がなく、異臭もない。

[使用 方法]

項 目	条 件
濃 度	20～100mL/L （標準 40mL/L） （鋳鉄がある場合は 75mL/L 以上）
温 度	RT～50℃ （標準 30～40℃）
時 間	1 分以上 （標準 2 分）

加温が皮膜の生成時間の短縮、強化につながります。

冬季の常温使用の場合、濃度高めの管理等の対策が必要となります。

[その 他]

処理を行っていくに従い濃度が低下してきます。汲み出しでの液量低下分を、水の補給と同時に建浴比率に従って補給してください。

サビナイン M3 は弱酸の持ち込みにより、液全体が弱酸になった場合、鉄の防錆には使用できなくなります。異種金属が組み付けてある場合も pH にご注意ください。処理液の濁りが多くなった場合、不純物の蓄積が考えられますので、更新をお勧めします。

サビナイン M3 は弱アルカリ性です。酸との接触はご注意ください。

製造元 **サンライト株式会社**

本社・工場・埼玉県蕨市錦町 1-13-12 TEL 048(442)3810 〒335-0005
FAX 048(445)5704

<http://www.sunlight-warabi.jp>

水溶性防錆剤



サビナイン Cu

銅、銅合金用

サビナイン Cu は水溶性防錆剤であり、従来の油性防錆剤に比べて非常に使いやすく、一時防錆、長期防錆に理想的に使用できる製品です。
毒物、劇物を一切含んでおりません。

[特 徴]

1. 少量で銅、銅合金に強力な防錆皮膜を生成する。
2. 不溶性の透明な皮膜を生成するため外観に影響がない。
3. 防錆処理後、水洗工程を行えば使用濃度にかかわらず仕上がりが一定。

[使用 方法]

項 目	条 件
濃 度	20~100mL/L (標準 30mL/L)
温 度	RT~50℃ (標準 30~40℃)
時 間	1分以上 (標準 2分)

加温が皮膜の生成時間の短縮、強化につながります。

冬季の常温使用の場合、濃度高めの管理等の対策が必要となります。

[その他]

処理を行っていくに従い濃度が低下してきます。汲み出しでの液量低下分を、水の補給と同時に建浴比率に従って補給してください。

サビナイン Cu は弱酸の持ち込みにより、液全体が弱酸になっても効果は維持します。異種金属が組み付けてある場合は pH にご注意ください。

処理液の濁りが多くなった場合、不純物の蓄積が考えられますので、更新をお勧めします。

サビナイン Cu は弱アルカリ性です。強酸との接触はご注意ください。

製造元 **サンライト株式会社**

本社・工場・埼玉県蕨市錦町1-13-12 TEL 048(442)3810 〒335-0005
FAX 048(445)5704

<http://www.sunlight-warabi.jp>